



ACERCA DE ALMCO

Por más de 75 años, empresas de todos los tamaños de una gran variedad de industrias han confiado en los equipos de ALMCO para sus proyectos de acabado y lavado de piezas más importantes. En ALMCO, además de confiabilidad y robustez en nuestros equipos, garantizamos el desarrollo de una fórmula adecuada para lograr el acabado exacto requerido.

Puesto que utilizamos la fórmula de acabado recomendada con los equipos, medios y compuestos de ALMCO, nuestra empresa garantiza que la solución de acabado industrial desarrollada y probada en nuestro laboratorio de procesos brindará los mismos resultados en su planta de manufactura.

Creemos que al ser una empresa 100% propiedad de sus empleados, brindamos a nuestros clientes la máxima experiencia en general.



CONTENIDO

DESBARBADO Y ACABADO

Tinas de acabado vibratorio	02
Tazones vibratorios redondos	04
Máquinas de husillo	06
Máquinas Sutton	08
Máquinas de barril	09
Acabado con barriles centrífugos	10
Acabado de discos centrífugos	11

LAVADO Y SECADO DE PIEZAS

Lavadoras de piezas con cinta transportadora ..	12
Lavadoras de piezas tipo gabinete	14
Lavadoras de piezas por inmersión	16
Lavadoras de piezas con tambor rotatorio	17

FILTRACIÓN

Tanques de sedimentos	18
Coalescedor de aceite	19

MANEJO DE MATERIALES

Transportadoras de piezas/arrastre de material ..	20
Tamices	21
Tolvas	21

MEDIOS Y COMPUESTOS

Medios cerámicos	22
Medios plásticos	26
Medios sintéticos	28
Medios especializados	29
Compuestos líquidos	30
Compuestos en polvo	33

OTROS SERVICIOS

Servicio y reparación	35
Soluciones personalizadas	35
Acerca de Innovance	36

Las **tinas vibratorias de ALMCO** son ideales para una gran variedad de piezas de diferentes geometrías y ofrecen un acabado uniforme de una pieza a otra. Están disponibles en varios tamaños y son capaces de procesar piezas en lotes o en modo de alimentación continua. El tamaño promedio de cada pieza que pueden acomodar es de 60" (1,524 metros) de diámetro o más pequeño. Las tinas pueden ser independientes o diseñadas como parte de un sistema personalizado con transportadoras y equipos de manejo de materiales para una carga y descarga automática.

Serie VB: Una serie económica de tina vibratoria.

Serie V: Serie de servicio pesado con muchas opciones de configuración.

Alimentación continua: Ofrece procesamiento de piezas continuo y es reconocida por su capacidad para procesar piezas en un alto volumen de producción.

Capacidades de acabado

- Bruñe
- Limpia
- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Pre-enchapa
- Genera radios

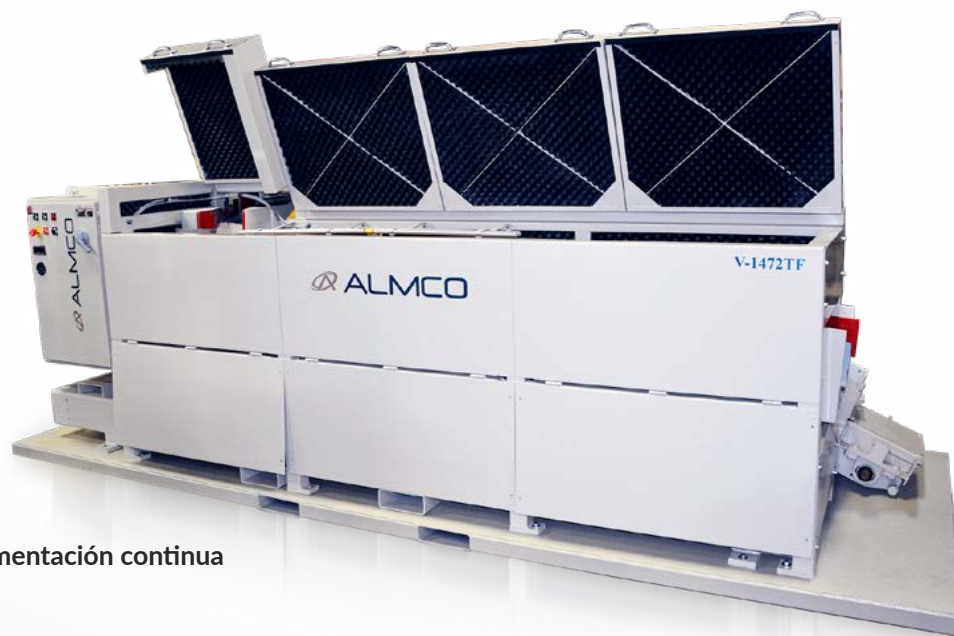
Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 18 meses

Tinas de acabado vibratorio



MÁS INFO



Alimentación continua



Serie V

Serie VB



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Capacidades de procesamiento húmedo o seco
- Campana acústica (Serie VB)
- Amplitud variable para ajuste del proceso
- Revestimiento de poliuretano para servicio pesado
- Modelos disponibles: Serie V, Serie VB y Alimentación Continua

OPCIONES

- **Sistema de lubricación automática:** Bomba eléctrica que suministra grasa a los rodamientos críticos de forma periódica.
- **Medidor de flujo:** Mide la cantidad de flujo de líquido del proceso hacia la tina.
- **Divisor de tina:** Consiste en una placa revestida de uretano, atornillada a la tina para formar compartimentos separados con el fin de evitar el contacto entre las piezas.
- **Puerta de descarga neumática:** La puerta de descarga de medios se abre y se cierra mediante un cilindro de aire que permite el funcionamiento automático o manual mediante un interruptor selector o una válvula manual neumática.
- **Campana acústica:** Está cubierta de acero revestida con espuma reductora de sonido que se ajusta sobre la tina/tazón vibratorio para reducir el ruido del proceso vibratorio. Puede ser deslizante o tener una tapa con resorte para facilitar el acceso a la máquina. (Estándar en la serie VB).
- **Tamaños disponibles:**
2-110 pies³ (0,0566-3,1148 m³)
- **Controles eléctricos UL 508A**



DOCUMENTO TÉCNICO SOBRE ACABADO INDUSTRIAL

¿NO ESTÁ SEGURO DE QUÉ EQUIPO DE ACABADO INDUSTRIAL ES EL ADECUADO PARA SU PROCESO?

Conozca las opciones de acabado disponibles dentro de la industria y aprenda **Lo que necesita saber antes de comprar cualquier equipo de acabado de piezas industriales**, en nuestro documento técnico de 7 páginas.

Escanee aquí para descargar



DESBARBADO Y ACABADO

Los tazones vibratorios redondos de ALMCO son ideales para una gran variedad de piezas de diferentes geometrías y ofrecen un acabado uniforme de una pieza a otra. Están disponibles en varios tamaños y pueden configurarse de manera personalizada con opciones dependiendo de su proceso específico. El tamaño promedio de cada pieza que pueden acomodar es de 14" (0,3556 metros) de diámetro o más pequeño. Cuando estén equipadas con una puerta de descarga neumática, estas máquinas pueden usarse en un sistema automatizado, eliminando la necesidad de la mayor parte de intervención manual.

Serie SBB: Es la última generación en máquinas de acabado de tazones redondos. Cuenta con un tazón de fondo en espiral y una sección interna larga para el tamizado y extracción de piezas.

Serie LR: Tiene la circunferencia más grande. Es ideal para piezas delicadas, largas o estrechas, o útil en una operación de alimentación continua.

Serie OR: Es la única serie de tazones redondos con divisores disponibles para evitar el contacto entre piezas.

Serie AB: Un tazón redondo de la serie económica.

Capacidades de acabado

- Bruñe
- Limpia
- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Pre-enchapa
- Genera radios

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 18 meses

Tazones redondos vibratorios



MÁS INFO



Serie LR



Serie SBB



Serie OR

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Capacidades de procesamiento húmedo o seco
- Diseño de perfil bajo que ahorra espacio para una carga y descarga fácil.
- Tazón revestido de poliuretano curvo para una máxima acción de acabado.
- Plataforma de tamizado extendida para una separación de piezas y medios más efectiva. Estándar en las series SBB, VM y LR. Opcional en la serie OR.
- Motor de velocidad variable para flexibilidad del proceso.
- Modelos disponibles: Serie SBB, Serie LR, Serie OR, Serie VM

VIDEO DEL TAZÓN REDONDO DE SERIE SBB

Vea la SBB en acción escaneando el código QR a continuación.



OPCIONES

- **Sistema de lubricación automática:** Bomba eléctrica que suministra grasa a los rodamientos críticos de forma periódica.
- **Medidor de flujo:** Mide la cantidad de flujo de líquido del proceso hacia la tina.
- **Divisores de carrusel y tina:** Son placas revestidas de uretano, atornilladas a un carrusel giratorio para formar compartimentos separados con el fin de evitar el contacto entre piezas.
- **Tacómetro:** Lectura digital que muestra la velocidad del vibrador de la tina para una repetibilidad precisa del proceso.
- **Puerta de descarga neumática:** La puerta de descarga de medios se abre y se cierra mediante un cilindro de aire para permitir el funcionamiento automático o manual a través del interruptor selector en la envoltura eléctrica.
- **Campana acústica:** Está cubierta de acero revestida con espuma reductora de sonido que se ajusta sobre la tina/tazón vibratorio para reducir el ruido del proceso vibratorio. Puede ser deslizante o tener una tapa con resorte para facilitar el acceso a la máquina.
- **Función de limpieza de compuerta para separador interno:** La función de limpieza de la compuerta reduce las posibilidades de que queden piezas atrapadas entre la compuerta de medios y el marco del tamiz. Esta opción invierte momentáneamente la tina mientras levanta la compuerta de medios para limpiar el área debajo del tamiz.
- **Tamaños disponibles:** 3-40 pies³ (0,9-12,2 m³)
- **Controles eléctricos UL 508A**



Las **máquinas de husillo de ALMCO** son conocidas por su desbarbado de precisión a alta velocidad. Los accesorios personalizados fijan una o varias piezas a un husillo. El husillo giratorio desciende a una tina de medios abrasivos que se mueve rápidamente para lograr un acabado uniforme en una pieza. Las máquinas de husillo están diseñadas principalmente para el acabado de piezas de precisión de tamaño pequeño a mediano. Estas máquinas están configuradas de manera personalizada para satisfacer los requisitos individuales del cliente y crear un proceso altamente repetible.

Ideales para el acabado de:

- Piezas de tamaño pequeño a mediano
- Piezas con tolerancias estrictas
- Piezas con zonas de difícil acceso
- Piezas con largos tiempos de acabado
- Piezas que no se pueden acabar a mano
- Piezas donde la consistencia es importante

Capacidades de acabado

- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Genera radios

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 36 meses

Máquinas de husillo



MÁS INFO

Modelo 2SF-48CRA



Máquina	Diámetro de la pieza	Altura de la pieza	Peso de la pieza
Husillo	Menos de 12" (30,48 cm) de diámetro	4" (10,16 cm) de alto	<50 libras

La altura y el diámetro máximos de la pieza variarán según el modelo específico de la máquina.

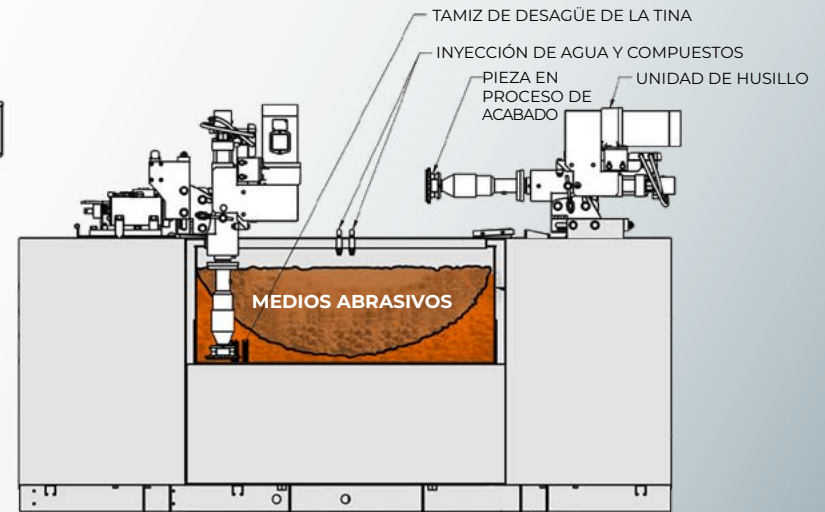
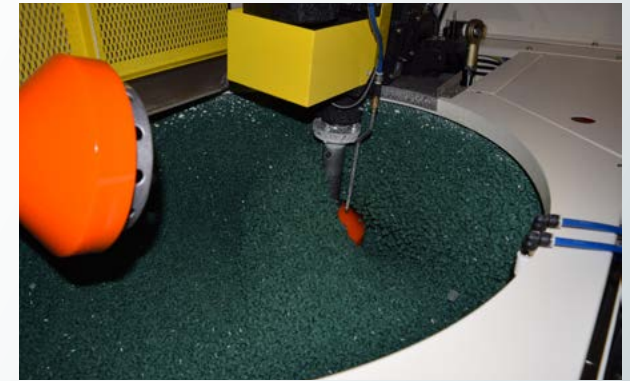
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Las posiciones de carga y proceso repetibles permiten una integración fácil con líneas de producción robóticas.
- Controles de pantalla táctil para el operador de fácil uso (estándar solo en los modelos "RA").
- La herramienta de liberación de aire con resorte sujeta la pieza al husillo.
- Tina de velocidad variable que cuenta con una sección de desagüe perforada para la eliminación de lodos líquidos de los medios.
- Posicionamiento de piezas ajustable para obtener resultados óptimos del proceso.
- Disponible en ocho modelos diferentes.



OPCIONES

- Orientación del husillo:** Esta opción es muy recomendable para operaciones automatizadas, ya que posiciona la pieza con mucha precisión al final de cada ciclo para alinearla con una pinza robótica u otro dispositivo de descarga.
- Estaciones de lavado del husillo:** La opción de estación de lavado del husillo agrega una estación de enjuague completa de acero inoxidable a cada husillo y un tanque común para almacenar y recircular el líquido de enjuague separado del líquido de proceso. Este rociador está diseñado para retirar los medios de la pieza y también se puede usar para rociar una solución inhibidora de óxido para permitir que las piezas se almacenen durante varios días hasta el próximo proceso.
- Compartimiento de seguridad:** La máquina de husillo puede estar equipada con una campana acústica que incorpora dos puertas correderas de seguridad. Estas puertas de seguridad están bloqueadas mediante un solenoide y no se abrirán hasta que el husillo esté en la posición inicial y listo para descargarse. Una vez abierta la puerta, el interruptor de seguridad evita cualquier accionamiento de componentes peligrosos.
- La función "RA" opcional** proporciona cabezales de husillo controlados por actuadores de pivote hidráulicos para permitir múltiples ángulos de posición para lograr una cobertura uniforme de todas las superficies de las piezas durante el procesamiento y para facilitar la carga y descarga por parte de un operador o robot.
- Herramientas accionadas hidráulicamente**
- Controles eléctricos UL 508A**



DESBARBADO Y ACABADO

Las máquinas Sutton de ALMCO

están especializadas para servicio pesado diseñadas para entornos de alta producción. Son similares a un husillo, pero están diseñadas principalmente para acabar piezas grandes que de otro modo serían difíciles de acabar a mano, como alas de turbinas, discos, blisks, e impulsores.

Ideales para el acabado de:

- Piezas grandes
- Piezas con tolerancias estrictas
- Piezas con zonas de difícil acceso
- Piezas con largos tiempos de acabado
- Piezas que no se pueden acabar a mano
- Piezas donde la consistencia es importante

Serie CF: La velocidad de la tina giratoria fuerza los medios abrasivos hacia la pared exterior, lo que provoca más fricción en la pieza. Más intensa que una máquina de husillo.

Serie CFT: El husillo gira la pieza a alta velocidad y en varios ángulos dentro de la tina de medios vibratorios para acabar la pieza.

Serie CFCA: El husillo oscila rápidamente hacia adelante y hacia atrás en un arco de 79 grados a través de una tina con medios vibratorios. Similar al movimiento de una lavadora con agitador.

Capacidades de acabado

- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Genera radios

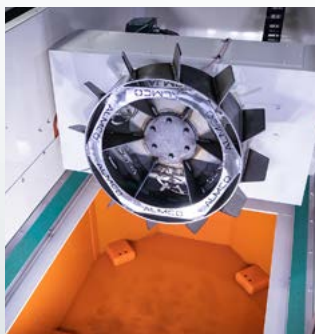
Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 36 meses

Máquinas Sutton



Modelo CFT 3000



MÁS INFO

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Control de pantalla táctil PLC
- Sistema de lubricación automática: Bomba eléctrica que suministra grasa a los rodamientos críticos de forma periódica.
- Puertas de seguridad entrelazadas: Consiste en interruptores de seguridad entrelazados que evitan que la máquina funcione si las puertas están abiertas.
- Medidor de flujo: Mide la cantidad de flujo de líquido del proceso hacia la tina.

OPCIONES

- **Sistema de dispensación de compuestos:** Diseñado para alimentar una proporción de agua y compuestos a la máquina desbarbadora.
- **Contador de horas**
- **Plataforma de trabajo del operador**
- **Herramental**
- **Controles eléctricos UL 508A**

Máquina	Diámetro de la pieza	Altura de la pieza	Peso de la pieza
Sutton	Hasta 55" (139,7 cm) de diámetro	12" (30,48 cm) de alto	Cientos de libras

La altura y el diámetro máximos de la pieza variarán según el modelo específico de la máquina.

Máquinas de barril

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Barril revestido de uretano de ½" (1,27 cm) de espesor para una larga vida útil
- Sistema de alivio de presión para aliviar la presión del barril antes de retirar la puerta.
- Barril de velocidad variable para flexibilidad del proceso
- Disponible con uno o dos compartimentos

OPCIONES

- **Tacómetro:** Indica la velocidad del barril en RPM. Esta velocidad es una configuración importante del proceso.
- **Interruptor selector con llave de avance y retroceso:** Este interruptor permite al operador cambiar la dirección del barril del proceso a intervalos regulares para equilibrar el desgaste y aumentar significativamente la vida útil del barril.
- **Conjuntos de unión rotativa:** Esta opción permite al operador llenar el barril con agua u otro líquido simplemente abriendo una válvula manual al costado de la máquina o mediante una válvula solenoide. Con esta opción, el operador no necesita llenar el barril con una manguera o un balde.
- **Controles eléctricos UL 508A**



MÁS INFO



Compacto



De Lujo

Las **máquinas de barril de ALMCO** son unidades de pulido duraderas diseñadas para acabar lotes de piezas o piezas individuales de gran tamaño. La máquina procesa piezas haciéndolas girar en un barril de varios lados revestido de uretano que también está lleno de medios de procesamiento y compuestos líquidos. La acción de giro dentro del barril desbarba las piezas mientras la sección superior de los medios se desliza continuamente por la pendiente creada por la rotación del barril.

Serie compacta: Diseñada para ciclos cortos y piezas más pequeñas.

Serie de lujo: Diseñada para brindar mayor versatilidad a las piezas y mayor capacidad de acabado.

Capacidades de acabado

- Bruñe
- Limpia
- Desbarba

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 9 a 15 meses

Las máquinas de acabado de barril centrífugo (CBF, por sus siglas en inglés) de Mass Finishing Inc. ofrecen una mejora de superficies a alta velocidad. Los sistemas CBF suelen denominarse soluciones de alta energía porque aplican una fuerza g de 10 a 12 sobre los medios y las piezas. Cuentan con cuatro barriles con forma hexagonal que giran sobre un tambor en un movimiento planetario en una proporción de uno a uno. Mass Finishing Inc. (MFI) tiene ocho unidades de tamaño estándar para satisfacer diversas demandas de tamaño y de volumen de piezas, desde 12 hasta 330 litros de capacidad. El sistema puede utilizar cualquier tipo de medios y puede lograr acabados de superficies de menos de 1 Ra.

Capacidades de acabado

- Bruñe
- Limpia
- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Pre-enchapa
- Genera radios

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 18 meses



MFI y ALMCO son parte de la familia de empresas Innovance y ALMCO es un distribuidor autorizado de la línea completa de productos MFI.

Acabado con barriles centrífugos



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Accionamiento de velocidad variable para flexibilidad en el proceso
- De cuatro a ocho barriles extraíbles en unidades de 40 litros y más pequeñas
- Barriles fijos con motor de rotación de 60 HZ y unidades más grandes
- Requisito de torreta con dos botones para garantizar la seguridad
- Puertas de seguridad entrelazadas durante el procesamiento
- Sistema de extracción de cubierta semiautomático
- Revestimientos de barril removibles, de 1/4" (0,635 cm) de grosor, vertidos en caliente



OPCIONES

- Controles PLC y HMI de pantalla táctil
- Separación de medios y piezas incorporados
- Sistema de manejo de aguas residuales
- Divisores de barril
- Estación de procesamiento y tanque de lodos
- Cortinas de luz de seguridad



MÁS INFO

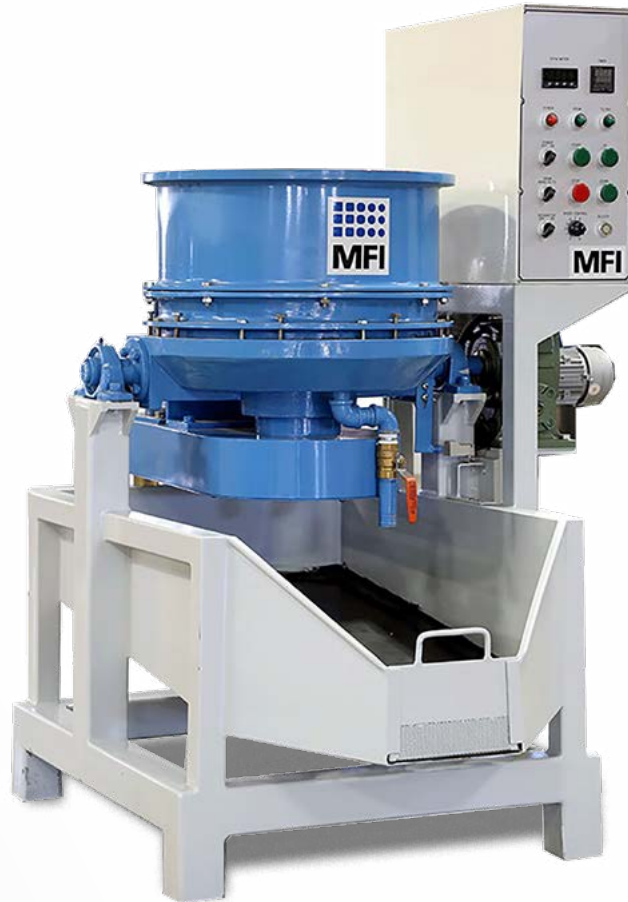
Acabado con discos centrífugos

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Accionamiento de velocidad variable para flexibilidad en el proceso
- Revestimientos de poliuretano vertidos en caliente
- Método de ajuste del espacio de torsión
- Flujo a través del sistema de desagüe
- Descarga semiautomatizada
- Temporizador de ciclo del proceso

OPCIONES

- **Controles PLC y HMI de pantalla táctil**
- **Separación de medios y piezas incorporados**
- **Sistema de manejo de aguas residuales**
- **Carga y descarga totalmente automatizadas**
- **Dosificación automática de compuesto líquido**



Las acabadoras de discos centrífugos son máquinas de alta velocidad. Sus características de carga y descarga superiores abiertas hacen que sea fácil automatizarlas en una producción en línea. Una fuerza g de 6-8 se produce en los medios y las piezas por el disco que gira en el fondo del recipiente y los mueve contra las paredes laterales estacionarias. Esto crea un poderoso vórtice en el fondo de la cámara de acabado que ayuda a lograr resultados de acabado rápidos.

Capacidades de acabado

- Bruñe
- Limpia
- Desbarba
- Desincrusta
- Pule
- Pre-enchapa
- Genera radios

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 18 meses



MÁS INFO

Las **lavadoras de piezas con cinta transportadora de ALMCO** están diseñadas para usarse en el lavado y/o secado de piezas de flujo continuo. Estas lavadoras de piezas son extremadamente versátiles y están diseñadas en una o varias etapas según sus necesidades de limpieza.

Lavadoras en línea: Operan en línea recta y proporcionan un funcionamiento de flujo continuo.

Lavadoras en forma de U: Operan en forma de "U" y descargan las piezas en el mismo lado en el que se introducen en la máquina. Diseñadas para utilizarse por un solo operador o en un sistema automatizado donde es necesario cambiar la dirección del flujo de trabajo.

Lavadoras monorriel: Están diseñadas de manera personalizada para adaptarse a un sistema de monorriel existente en la planta y se utilizan normalmente para el lavado en líneas de pintura y procesos de recubrimiento en polvo.

Etapas del proceso

Generalmente de 2 a 5 etapas:

- Lava
- Enjuaga
- Limpia con aire comprimido
- Seca
- Enfría

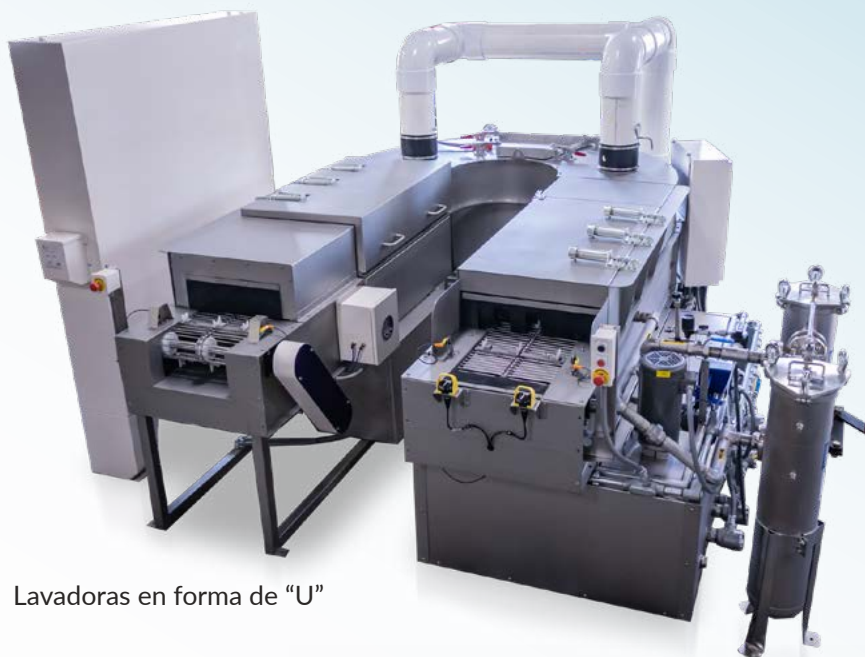
Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 24 meses

Lavadoras de piezas con cinta transportadora



MÁS INFO



Lavadoras en forma de "U"

Lavadoras en línea



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Múltiples etapas de proceso configuradas para usted
- Sistema de transporte de acero inoxidable con velocidad variable
- Bandeja de acero inoxidable para virutas, extraíble en el lavado
- Boquillas de rociado ajustables para una cobertura de 360 grados
- Tanques de lavado y enjuague con calefacción



OPCIONES

- Tanques de lavado y enjuague aislados
- Sistema de escape de vapor
- Unidades de filtración de acero inoxidable
- Desnatador o coalescedor de aceite.
- Gran variedad de materiales y anchos de cintas
- Reposición automática de agua y de compuestos
- Controles PLC y de pantalla táctil
- Controles eléctricos UL 508A
- Tamaños de cinta estándar: 12" (30,48 cm), 18" (45,72 cm), 24" (60,96 cm). Tamaños personalizados disponibles

VIDEOS DE LAS LAVADORAS EN "U" Y EN LÍNEA

Vea las lavadoras en línea y en forma de "U" en acción escaneando el código QR a continuación.



Vídeo de la lavadora en línea



Vídeo de la arandela en "U"

DOCUMENTO TÉCNICO SOBRE EL LAVADO DE PIEZAS

LO QUE USTED NECESITA ES UNA MÁQUINA QUE LIMPIE SUS PIEZAS DE MANERA EFICAZ Y EFICIENTE.

Tome la mejor decisión en cuestión de equipos para su empresa con la ayuda de nuestro documento técnico ***Criterios clave para seleccionar el equipo adecuado de lavado de piezas industriales.*** ¡Nuestras comparaciones de todos los equipos y el resumen de las etapas de limpieza disponibles hacen que la decisión por la mejor opción para su proceso sea fácil!

Escanee aquí para descargar



Las lavadoras de piezas tipo gabinete de ALMCO son unidades compactas diseñadas para usarse para la limpieza general de piezas de bajo volumen o lotes pequeños. Durante el ciclo de lavado, la superficie giratoria rota la pieza, la canasta o el accesorio para exponer todos los lados a las boquillas de rociado y soplado. Las lavadoras de piezas tipo gabinete a menudo se incorporan a las celdas de trabajo de fabricación. La carga de estas lavadoras puede realizarse manualmente, mediante un autoelevador o de forma automática mediante un robot o un sistema transportador eléctrico.

Serie ECW: Una lavadora tipo gabinete rotativa de serie económica.

Serie RCW: Cuenta con una puerta batiente frontal que se abre 180 grados para cargar piezas a mano o mediante autoelevador.

Serie RTW: Una lavadora tipo gabinete de carga superior. Puede equiparse con tapa eléctrica para automatización con sistema de carga robótico.

Serie RPW: Una lavadora tipo gabinete de carga frontal con puertas corredizas eléctricas, similar a una guillotina. Se puede configurar para operación de paso para una celda de trabajo de alimentación continua.

Etapas del proceso

1-3 Etapas:

- Lava
- Enjuaga
- Limpia con aire comprimido

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 6 a 12 meses

Lavadoras de piezas tipo gabinete



MÁS INFO

Serie RCW



Serie ECW



Serie RTW





CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR: Series RCW y RPW

- Tanque de lavado con calefacción
- Interruptor de flotador para protección del calentador
- Fuente de alimentación estándar de 230 V o 460 V (380 V o 575 V opcional)
- Seis tamaños de superficie giratoria estándar, desde 18" (45,72 cm) hasta 72" (182,88 cm). Tamaños personalizados disponibles
- Temporizador de proceso para cada ciclo de lavado
- Interruptor de seguridad en la tapa y las puertas
- Se pueden agregar etapas de enjuague y limpieza con aire comprimido.
- Bandeja de acero inoxidable para virutas, extraíble en el lavado
- Totalmente de acero inoxidable
- Superficie/plataforma giratoria de acero inoxidable con velocidad variable
- Conexiones de conductos de escape de vapor



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR: Series RTW y ECW

- Tanque de lavado con calefacción
- Interruptor de flotador para protección del calentador
- Fuente de alimentación estándar de 230 V o 460 V (380 V o 575 V opcional)
- Superficie giratoria ECW de tamaño estándar de 24" (60,96 cm)
- Tamaños estándar de superficies giratorias RTW de 20" (50,8 cm), 25" (63,5 cm) y 36" (91,44 cm)
- Temporizador de proceso para cada ciclo de lavado
- Interruptor de seguridad en la tapa y las puertas
- Bandeja de acero inoxidable para virutas, extraíble en el lavado
- La RTW está hecha totalmente en acero inoxidable
- Superficie/plataforma giratoria de acero inoxidable con velocidad variable en el modelo RTW
- La ECW está hecha totalmente en acero dulce
- Superficie/plataforma giratoria de acero dulce y velocidad variable en el modelo ECW



OPCIONES: Series RCW, RTW y RPW

- **Sistema de filtro de bolsas**
- **Unidades de filtración con bolsa de acero inoxidable**
- **Etapas de enjuague y limpieza con aire comprimido**
- **Desnatador o coalescedor de aceite**
- **Tanques de lavado y enjuague aislados**
- **Sistema de escape de vapor**
- **Reposición automática de agua y compuestos**
- **Controles PLC y de pantalla táctil**
- **Controles eléctricos UL 508A**

Las lavadoras de piezas por inmersión de ALMCO son ideales para la limpieza individual o por lotes de una variedad de piezas de diferentes tamaños y pesos, limpian los componentes sumergiéndolos en una solución de limpieza agitada. Se utilizan para eliminar la contaminación de las superficies de las piezas que salen de una línea de producción o durante un proceso de reconstrucción. Las lavadoras de piezas por inmersión pueden penetrar grietas y fisuras y limpiar superficies interiores de las piezas.

Serie EAW: Una lavadora de inmersión de serie económica ideal para comercios pequeños.

Serie PW: Una unidad de agitación de servicio pesado. Puede tener rodillos eléctricos y ser parte de un sistema de producción automatizado con múltiples etapas y sensores de piezas para funcionamiento automático.

Serie ultrasónica PW: Funciona de manera similar a la serie PW, pero está equipada con tecnología ultrasónica para transmitir ondas de sonido de alta energía y alta frecuencia para aflojar los residuos que son difíciles de desplazar solo con agitación.

Etapas del proceso

Etapas 1:

- Lava

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- Estándar: 6 a 12 meses
- Ultrasónico: 12 a 24 meses

Lavadoras de piezas por inmersión



MÁS INFO

Serie ultrasónica PW



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Tanque de lavado con calefacción con modelos acuosos
- Interruptor de flotador para protección del calentador cuando se calienta
- Disponible en versión trifásica, monofásica y neumática si no cuenta con calefacción
- Tamaños estándar con capacidad de hasta 1000 libras.
- La mayoría de las unidades están hechas totalmente de acero inoxidable
- Sistema de agitación para servicio pesado (solo en las series PW y PW ultrasónicas)
- Levantador de tapa eléctrico
- Operación temporizada

OPCIONES

- Desnatador de aceite
- Tanque aislado
- Conexiones de conductos de escape de vapor y sistema de escape de vapor
- Sistema de filtro de bolsas
- Unidades de filtración con bolsa de acero inoxidable
- Reposición automática de agua y compuestos
- Controles PLC y de pantalla táctil
- Controles eléctricos UL 508A
- Opciones disponibles según el modelo

Lavadoras de piezas de tambor rotatorio



MÁS INFO



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Múltiples etapas de proceso configuradas para usted
- Hecha de acero inoxidable
- Tambor de velocidad variable con tamaños de 18-36" (45,72-91,44 cm) de diámetro
- Tambor de procesamiento con soldadura continua en ambos lados de la hélice
- Bandeja de acero inoxidable para virutas, extraíble en el lavado
- Tanques de calefacción
- Interruptor de flotador para protección del calentador

OPCIONES

- Sistema de filtración con bolsa (acero dulce o acero inoxidable)
- Desnatador o coalescedor de aceite.
- Tanques de lavado y enjuague aislados
- Conexiones de conductos de escape de vapor y sistema de escape de vapor
- Reposición automática de agua y compuestos
- Controles PLC y de pantalla táctil
- Controles eléctricos UL 508A

Las lavadoras de piezas de tambor rotatorio de ALMCO son ideales para lavar piezas en un proceso de producción en masa. Las piezas se pueden lavar en lotes o usar en una operación de alimentación completa, lo que permite que las piezas se alimenten directamente desde la sección de lavado a un sistema de secado rotatorio si es necesario. Las lavadoras de tambor rotatorio son ideales para la limpieza y el secado de piezas pequeñas cuando otros tipos de procesos con transportadoras o con canastas no funcionen.

Hay un estilo principal de lavadora de tambor rotatorio; sin embargo, la longitud del tambor se puede personalizar completamente según las preferencias del cliente.

Etapas del proceso

Hasta 5 etapas:

- Lava
- Enjuaga
- Limpia con aire comprimido
- Seca
- Enfría

Tiempo promedio de retorno de inversión del equipo

- 12 a 24 meses

Muchas operaciones producen sedimentos o aceite que se deben retirar del fluido del proceso antes de su reutilización o eliminación. ALMCO ofrece varias soluciones para filtrar sus fluidos de proceso. Todos los tanques de unidad de filtración de ALMCO están hechos con acero inoxidable de calibre grueso. Estas unidades se utilizan principalmente con equipos de acabado y lavado para retirar sólidos (tanque de sedimentos) o aceite (coalescedor de aceite) de los fluidos del proceso.



Tanques de sedimentos

El tanque de sedimentos es una solución rentable para las máquinas desbarbadoras. Estos tanques se pueden utilizar para permitir que los sólidos se sedimenten antes de descargarlos en el desagüe o pueden estar equipados con una bomba para recircular el líquido a la máquina de acabado para un uso prolongado del compuesto. Esto supone un ahorro importante en términos de costos en comparación con la descarga directa al desagüe. Los tanques están disponibles con una variedad de tipos de bombas y opciones, incluidas carcassas de filtros de bolsa para filtrar partículas del líquido recirculante.

OPCIONES

- Variedad de tamaños y tipos de bombas
- Bomba con carcasa(s) de filtro de bolsa
- Tuberías de acero inoxidable
- Ruedas giratorias para movilidad
- Accesorios de desconexión rápida

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Capacidades de tanque estándar de 50–200 galones
- Cubiertas de tanque
- Accesorios de desagüe del compartimento
- Cuatro compartimentos de tanque en cascada proporcionan tres áreas de sedimentación antes del compartimento final de la bomba



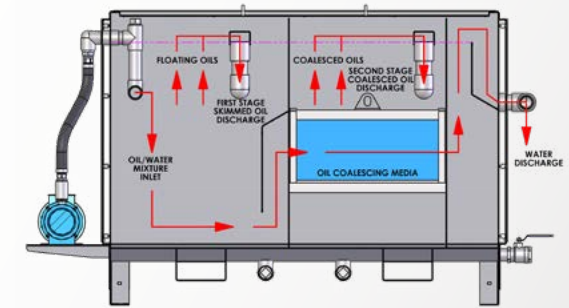
MÁS INFO

Coalescedor de aceite

El coalescedor de aceite es una unidad que puede recibir líquido de proceso de su lavadora, centro de mecanizado u otro equipo y separar el aceite del fluido de proceso. Una vez separado, el aceite flota y se retira de la parte superior del tanque coalescedor. El coalescedor de aceite es muy eficaz para separar este aceite, permitiendo utilizar la solución de lavado durante períodos de tiempo más prolongados antes de que sea necesario cambiarla. Esta unidad también ayuda a mantener su lavadora más limpia al evitar la acumulación de aceite en la unidad de lavado.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Altura del desnatador ajustable para el control de la remoción de aceite
- Bomba para extraer líquido del tanque de proceso
- Los medios coalescentes lavables no requieren reemplazo
- Disponible como unidad independiente



**COALESCEDOR DE ACEITE DE ALMCO,
MODELO OC-150
CAPACIDAD DE 150 GALONES
FLUJO MÁXIMO = 15 GPM**



MÁS INFO



Los sistemas de manipulación de materiales de ALMCO están diseñados para funcionar con otros equipos o como componentes independientes. Estos sistemas se pueden utilizar para separar piezas del medio, para mover el medio y/o piezas de un lugar a otro, o para transferir los medios nuevamente a una máquina de acabado después de la descarga. Ya sea que se trate de piezas o medios móviles, los sistemas de manejo de materiales agregan eficiencia y seguridad al mover esos materiales sin necesidad de trabajo manual.



Transportadoras de piezas/arrastre de material

ALMCO diseña y fabrica transportadoras para múltiples necesidades. Las aplicaciones típicas incluyen la transferencia de piezas hacia o desde un sistema de lavado o acabado de ALMCO. Las transportadoras de ALMCO también pueden ser parte de un sistema de arrastre donde las piezas se dejan caer en un tanque de líquido para enjuagarlas o inhibir la oxidación y se transportan fuera del tanque a un contenedor o a otra transportadora. Todas las transportadoras de ALMCO están diseñadas de manera personalizada para el proceso. Estaremos encantados de cotizar una transportadora de servicio pesado diseñada de acuerdo a sus necesidades.



MÁS INFO

Tamices

Los osciladores y tamices vibratorios son perfectos para separar piezas y medios después de un proceso de desbarbado o de acabado. Estas unidades tienen un movimiento rectilíneo positivo y una excelente capacidad de separación. Los tamices se seleccionan para adaptarse a su proceso con la capacidad de diseñar tamices configurados de manera personalizada para sus procesos específicos. En ALMCO ofrecemos servicios de diseño para ayudarle a desarrollar un oscilador o tamiz de reemplazo para su equipo de separación actual.



Tolvas

Los sistemas de acabado que contienen varias máquinas están equipados con una tolva para almacenar los medios después de separar las piezas en un tamiz externo. Estas tolvas pueden ser estacionarias, giratorias o móviles dependiendo de la disposición del sistema. Estas tolvas aumentan la eficiencia y la seguridad al eliminar el trabajo manual que implica mover los medios. También son convenientes cuando se utilizan más de un tipo de medios en una sola máquina.



ALMCO ofrece una línea completa de medios de acabado. Medios de pulido cerámicos, plásticos y sintéticos disponibles en diversas formas y tamaños. Están disponibles formas, tamaños y medios especializados que no están en el inventario.

CONTACTO DE VENTAS

Ventas de Medios y Compuestos
sales@almco.com
507.377.4401



Guía de composición de medios cerámicos

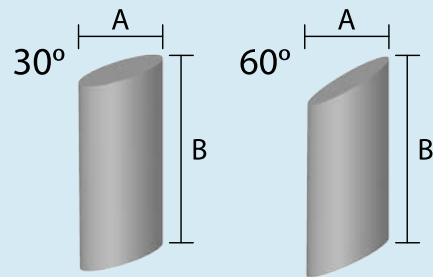
- **Bruñido muy fino (FP):** FB son medios cerámicos sin abrasivos que se recomiendan para dar brillo, bruñir y pulir. Estos medios extremadamente duros y de larga duración pesan aproximadamente 85 libras por pie cúbico y es de color blanquecino.
- **Desbarbado y bruñido ligero (F):** Estos medios contienen la cantidad justa de abrasivo de óxido de aluminio de tamaño fino para un desbarbado ligero. Cuando se usa con compuestos adecuados, producirá un acabado bruñido o pulido muy deseable. Pesa aproximadamente 85 libras por pie cúbico y es de color blanco.
- **Corte y acabado fino (ECH):** Son medios abrasivos de uso general que contienen óxido de aluminio. Destinados principalmente para procesos de corte medio, dejará un acabado de la superficie suave debido al tamaño del grano abrasivo. Estos medios son extremadamente eficientes cuando se compara la cantidad de metal removido en relación con el desgaste de los medios. Pesa aproximadamente 90 libras por pie cúbico y es de color marrón oscuro.
- **Corte o bruñido (C):** Estos medios contienen un abrasivo de óxido de aluminio de grano más grueso. Su velocidad de corte de metal en comparación con el desgaste de los medios lo hace muy eficiente y adecuado para una amplia variedad de procesos. Pesa aproximadamente 90 libras por pie cúbico y es de color azul grisáceo.
- **Corte agresivo (XC):** Estos medios son como la fórmula C pero utilizan una mayor concentración de óxido de aluminio para una eliminación más agresiva de rebabas gruesas, rebabas de fundición o escamas. Se pueden obtener acabados excepcionales gracias al óxido de aluminio de tamaño fino. Pesa aproximadamente 90 libras por pie cúbico y es de color verde oliva.
- **Sin óxido de aluminio (SC):** Estos medios cortan rápidamente y se desgastan relativamente rápido. Se recomienda su uso donde no se puede tolerar la exposición al óxido de aluminio fundido. Recomendado para usar en piezas que incluyan carburos cementados, cerámicas con alto contenido de alúmina o piezas que puedan soldarse o soldarse con soldadura fuerte en una operación posterior. Pesa aproximadamente 85 libras por pie cúbico y es de color beige con vetas azules y negras.
- **Libres de abrasivos de alta densidad (120):** Estos medios son ideales para procesos químicamente acelerados; están disponibles en preformas para procesos donde el tamaño y la forma son críticos. Son una excelente opción para acabados de superficie bajos, bruñido o como impulsor de abrasivos sueltos. Pesa aproximadamente 120 libras por pie cúbico y es de color marrón.
- **Abrasivo de alta densidad (120C):** Las características de alta densidad y bajo desgaste de estos medios se combinan para crear una eficiencia inigualable en su nivel de agresividad. Pesa aproximadamente 120 libras por pie cúbico y es de color marrón.



MÁS INFO

Tipos de medios cerámicos

Cilindros cerámicos de corte angular de 30° y 60°: Los cilindros de corte angular son medios de pulido con un diseño exclusivo para mejorar los acabados y reducir costos. Llegan a las grietas y agujeros más remotos y prácticamente eliminan el puenteo o apilamiento.



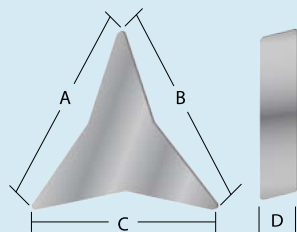
CILINDROS DE CORTE ANGULAR

Grado	Pieza #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)
30°	F1-8	F	1/8" (0,3175 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	F3-16	F	3/16" (0,476 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	F5-16	F	5/16" (0,79 cm)	9/16" (1,43 cm)
30°	F7-16	F	7/16" (1,125 cm)	25/32" (1,98 cm)
30°	F5-8	F	5/8" (1,59 cm)	1-1/8" (2,86 cm)
30°	ECH7-16	ECH	7/16" (1,125 cm)	25/32" (1,98 cm)
30°	ECH5-8	ECH	5/8" (1,59 cm)	1-1/8" (2,86 cm)
30°	ECH7-8	ECH	7/8" (2,22 cm)	1-1/2" (3,81 cm)
30°	C1-8	C	1/8" (0,3175 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	C3-16	C	3/16" (0,476 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	C5-16	C	5/16" (0,79 cm)	9/16" (1,43 cm)
30°	C7-16	C	7/16" (1,125 cm)	25/32" (1,98 cm)
30°	XC1-8	XC	1/8" (0,3175 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	XC3-16	XC	3/16" (0,476 cm)	11/32" (0,873 cm)
30°	XC5-16	XC	5/16" (0,79 cm)	9/16" (1,43 cm)
30°	XC7-16	XC	7/16" (1,125 cm)	25/32" (1,98 cm)
30°	XC5-8	XC	5/8" (1,59 cm)	1-1/8" (2,86 cm)
30°	XC7-8	XC	7/8" (2,22 cm)	1-1/2" (3,81 cm)
60°	F1-4A60	F	1/4" (0,635 cm)	9/16" (1,43 cm)
60°	C1-4A60	C	1/4" (0,635 cm)	9/16" (1,43 cm)
60°	C5-16A60	C	5/16" (0,79 cm)	9/16" (1,43 cm)
60°	C3-8A60	C	3/8" (0,95 cm)	9/16" (1,43 cm)

Tipos de medios cerámicos (continuación)

ESTRELLAS DE CORTE

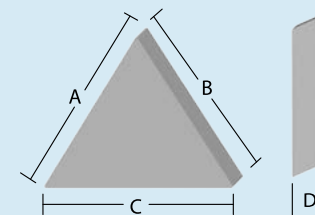
ANGULAR DE 20°: Las estrellas de corte angular pueden reemplazar tres o más tamaños de otros medios de preforma y acabar una gran variedad de piezas, desde formas simples hasta complejas.



ESTRELLAS DE CORTE ANGULAR

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)	Dimensión (C)	Grosor (D)
C7-8S	C	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	5/16" (0,79 cm)
C11-8S	C	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	3/8" (0,95 cm)
XC5-8S	XC	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	1/4" (0,635 cm)
XC7-8S	XC	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	5/16" (0,79 cm)
XC11-8S	XC	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	3/8" (0,95 cm)
ECH5-8S	ECH	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	1/4" (0,635 cm)

TRIÁNGULOS DE CORTE ANGULAR DE 20°: Los triángulos de corte angular llegan a áreas remotas a las que no pueden acceder los medios de corte cuadrado normales. Son medios muy eficientes que conservan su forma básica.

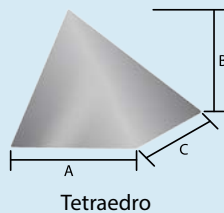


TRIÁNGULOS DE CORTE ANGULAR

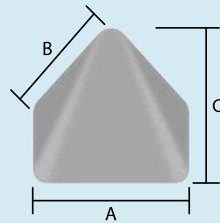
Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)	Dimensión (C)	Grosor (D)
F3-8T	F	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/16" (0,476 cm)
ECH7-8T2	ECH	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	5/8" (1,59 cm)
ECH7-8T3	ECH	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	15/16" (2,38 cm)
ECH11-8T	ECH	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	5/16" (0,79 cm)
ECH17-8T	ECH	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	5/8" (1,59 cm)
C3-8T	C	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/16" (0,476 cm)
C3-8T2	C	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)
C5-8T	C	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	3/16" (0,476 cm)
C5-8T2	C	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	3/8" (0,95 cm)
C7-8T	C	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	5/16" (0,79 cm)
C7-8T3	C	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	15/16" (2,38 cm)
C11-8T	C	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	5/16" (0,79 cm)
C11-8T3	C	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	15/16" (2,38 cm)
C13-8T	C	1-3/8" (3,49 cm)	1-3/8" (3,49 cm)	1-3/8" (3,49 cm)	1/2" (1,27 cm)
C17-8T	C	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	5/8" (1,59 cm)

TRIÁNGULOS DE CORTE ANGULAR (CONTINUACIÓN)

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)	Dimensión (C)	Grosor (D)
XC3-16T3	XC	3/16" (0,476 cm)	3/16" (0,476 cm)	3/16" (0,476 cm)	3/4" (1,91 cm)
XC3-8T	XC	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/16" (0,476 cm)
XC3-8T2	XC	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)	3/8" (0,95 cm)
XC5-8T	XC	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	3/16" (0,476 cm)
XC5-8T2	XC	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	5/8" (1,59 cm)	3/8" (0,95 cm)
XC7-8T	XC	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	5/16" (0,79 cm)
XC7-8T3	XC	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	7/8" (2,22 cm)	15/16" (2,38 cm)
XC11-8T	XC	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	5/16" (0,79 cm)
XC11-8T3	XC	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	1-1/8" (2,86 cm)	15/16" (2,38 cm)
XC13-8T	XC	1-3/8" (3,49 cm)	1-3/8" (3,49 cm)	1-3/8" (3,49 cm)	1/2" (1,27 cm)
XC17-8T	XC	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	1-7/8" (4,76 cm)	5/8" (1,59 cm)



Tetraedro



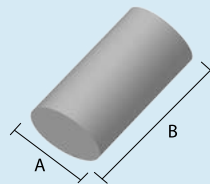
Pirámide

MEZCLA DE TETRAEDROS Y PIRÁMIDES: Estas dos formas combinan las excelentes cualidades de pulido de las formas cilíndricas, triangulares, cónicas y de estrella. Los lados planos brindan lo mejor en superficies de corte y las puntas afiladas están diseñadas para llegar a agujeros y ranuras sin atascarse. Reaccionan bien en procesos vibratorios y tienen una acción orbital extremadamente buena en tazones redondos.

PIRÁMIDE TETRAÉDRICA

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)	Dimensión (C)
Mezcla C11-4 de TET/PYR	C	1-1/4" (3,18 cm)	1-1/4" (3,18 cm)	1-1/4" (3,18 cm)

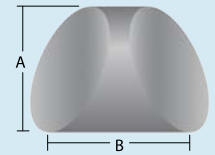
ELIPSES DE CORTE ANGULAR: Estas elipses de corte angular combinan la acción de corte de los triángulos planos con la acción de acabado de los cilindros. Su forma única puede resolver problemas de atascamiento y es particularmente eficaz en superficies cóncavas.



ELIPSES

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)
C3-4ELLP	C	3/4" (1,91 cm)	1" (2,54 cm)
C9-16ELLP	C	9/16" (1,43 cm)	25/32" (1,98 cm)

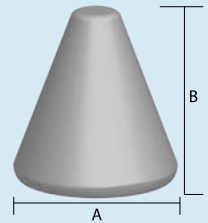
CUÑAS CILÍNDRICAS: Las cuñas cilíndricas son uno de nuestros productos de medios más versátiles. Ofrecen el excelente acabado de superficies de un cilindro, mientras que los lados planos grandes proporcionan el área de corte máxima.



CUÑAS

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)
ECH5-8WG	ECH	5/8" (1,59 cm)	3/4" (1,91 cm)
ECH1-WG	ECH	1" (2,54 cm)	1-1/8" (2,86 cm)
ECH11-2WG	ECH	1-1/2" (3,81 cm)	1-5/8" (4,13 cm)
C1-WG	C	1" (2,54 cm)	1-1/8" (2,86 cm)
C11-2WG	C	1-1/2" (3,81 cm)	1-5/8" (4,13 cm)

CONOS: Los conos están diseñados para que se separen fácilmente de las piezas. Su forma única les permite llegar a áreas remotas sin atascarse.



CONOS

Parte #	Composición	Dimensión (A)	Dimensión (B)
FP3-4CN	FP	3/4"	7/8" (2,22 cm)
FP1-2CN	FP	1/2"	5/8" (1,58 cm)
C3-4CN	C	3/4" (1,91 cm)	7/8" (2,22 cm)
XC3-4CN	XC	3/4" (1,91 cm)	7/8" (2,22 cm)

Guía de composición de medios plásticos

LCP: Estos medios tienen una resistencia al desgaste extremadamente buena y se pueden utilizar para pulir o desbarbar ligeramente con los compuestos correctos.

RG: Estos medios tienen una resistencia al desgaste excepcional y producen un acabado mate para pre-enchapado o pulido.

Pre-enchapado (V): Son medios ligeros que producen un acabado muy suave. Excelente acabado y desgaste.

Propósito general (X): Se utiliza en la mayoría de procesos estándar. Ideal para retirar metal con pérdida mínima de medios.

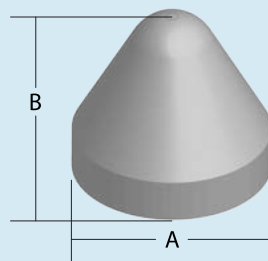
Corte rápido (XV): Este medio corta rápidamente y es capaz de producir acabados excelentes en piezas que se están preparando para anodizar o enchapar.

XVI: Estos medios son agresivos para la eliminación rápida de metal; tienen una buena resistencia al desgaste y producen un acabado mate.

Circón (Z1): Estos medios pesados proporcionan un corte rápido, tienen una buena resistencia al desgaste y brindan excelentes acabados al mismo tiempo que reducen los tiempos de ciclo.

Tipos de medios plásticos

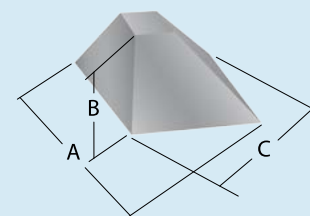
FÓRMULAS DE LOS CONOS
Tamaño (A" x B")
1/4 x 1/4 (NUEVO)
3/8 x 3/8
1/2 x 9/16
5/8 x 7/8
3/4 x 3/4
1 x 1
1-1/4 x 1-1/4
1-3/4 x 1-3/4
2-1/2 x 3



CONOS: Los conos están diseñados para que se separen fácilmente de las piezas. Su forma única les permite llegar a áreas remotas sin atascarse.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

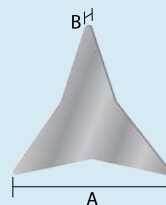
FÓRMULAS DE LAS PIRÁMIDES
Tamaño (A" x B" x C")
1/4 x 1/4 x 1/4
5/16 x 5/16
3/8 x 3/8
3/8 x 5/8
1-5/8 x 1 x 1
2 x 1-1/8
2 x 1-1/2 x 1
2-1/2 x 1-7/8



PIRÁMIDE: Los lados planos brindan lo mejor en superficies de corte y las puntas afiladas están diseñadas para llegar a agujeros y ranuras sin atascarse. Reaccionan bien en procesos vibratorios.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

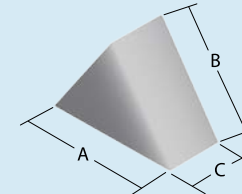
FÓRMULAS DE LAS ESTRELLAS DE TRES PUNTAS
Tamaño (A" x B")
1-3/4 x 1-3/4



ESTRELLA DE TRES PUNTAS: Las estrellas de tres puntas pueden reemplazar tres o más tamaños de otros medios de preforma y acabar una gran variedad de piezas, desde formas simples hasta complejas.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

FÓRMULAS DE LOS TRIÁNGULOS
Tamaño (A" x B" x C")
5/8 x 3/8 x 1/2
1-1/4 x 5/8 x 7/8



TRIÁNGULOS: Los triángulos llegan a áreas remotas a las que no pueden acceder los medios de corte cuadrado habituales. Son medios muy eficientes que conservan su forma básica.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

FÓRMULAS DEL
TETRAEDRO

Tamaño (A" x B" x C")

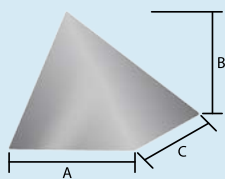
3/8 x 3/8 (NUEVO)

5/8 x 5/8 (NUEVO)

3/4 x 3/4 x 3/4

1-1/8 x 1-1/8

1-1/2 x 1-1/2



TETRAEDRO: Los lados planos brindan lo mejor en superficies de corte y las puntas afiladas están diseñadas para llegar a agujeros y ranuras sin atascarse. Reaccionan bien en procesos vibratorios y tienen una acción orbital extremadamente buena en tazones redondos.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

FÓRMULAS DE
LAS CUÑAS

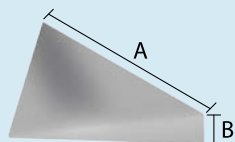
Tamaño (A" x B")

1 x 3/4

1-1/2 x 1

2 x 1-1/4

2-1/2 x 1-1/2



CUÑA: Las cuñas son uno de nuestros medios más versátiles. Ofrecen el excelente acabado de superficies de un cilindro, mientras que los lados planos grandes proporcionan el área de corte máxima.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1

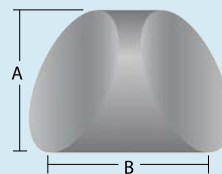
FÓRMULAS DE
LAS CUÑAS
CILÍNDRICAS

Tamaño (A" x B")

1/2 x 5/8

3/4 x 3/4

1-1/2 x 1-1/2



CUÑAS CILÍNDRICAS: Las cuñas cilíndricas son uno de nuestros productos de medios más versátiles. Ofrecen el excelente acabado de superficies de un cilindro, mientras que los lados planos grandes proporcionan el área de corte máxima.

Composiciones: LCP, RG, V, X, XV, XVI, Z1



Guía de composición de medios sintéticos

Pulido (SM): Estos medios proporcionan un acabado pulido brillante. Son livianos, tienen excelente resistencia al desgaste y funcionan bien en todo tipo de equipos de acabado. Pesan aproximadamente 60 libras por pie cúbico y son de color marrón.

Pre-enchapado (SV): Son medios de larga duración que producen acabados extremadamente finos y excelentes colores. Pesan aproximadamente 60 libras por pie cúbico y son de color verde claro.

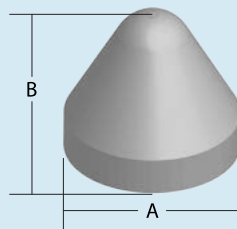
Propósito general (SX): Estos medios son apropiados para equipos de alto consumo energético. Buena capacidad de corte y además dejan un acabado que puede enchaparse o pintarse. Pesan aproximadamente 60 libras por pie cúbico y son de color rosa.

Corte rápido (SY-1): Son medios de corte rápido y liviano que dejan un acabado excelente listo para anodizar o pintar. Pesan aproximadamente 60 libras por pie cúbico y son de color marrón.

Agresivo (SY): Estos medios son livianos y son nuestra fórmula de medios sintéticos más agresiva. Son una excelente opción cuando la eliminación de metal, el radio o los tiempos de ciclo son prioridad. Pesan aproximadamente 60 libras por pie cúbico y son de color marrón.

Tipos de medios sintéticos

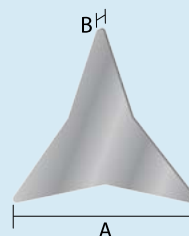
FÓRMULAS DE LOS CONOS
Tamaño (A" x B")
3/8 x 3/8
7/16 x 5/8
1/2 x 9/16
5/8 x 7/8
3/4 x 3/4
1-1/4 x 1-1/4
1-1/2 x 1-1/2



CONOS: Los conos están diseñados para que se separen fácilmente de las piezas. Su forma única les permite llegar a áreas remotas sin atascarse.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

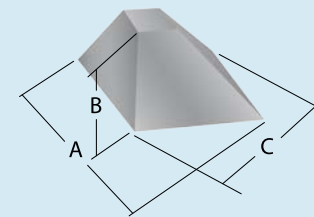
FÓRMULAS DE LAS ESTRELLAS DE TRES PUNTAS
Tamaño (A" x B")
2 x 1



Estrella de tres puntas: Las estrellas de tres puntas pueden reemplazar tres o más tamaños de otros medios de preforma y dar acabado a una gran variedad de piezas, desde formas simples hasta complejas.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

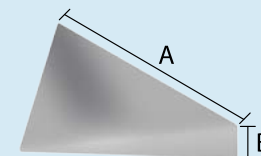
FÓRMULAS DE LAS PIRÁMIDES
Tamaño (A" x B" x C")
3/8 x 3/8
3/8 x 5/8
1-5/8 x 1 x 1



Pirámide: Los lados planos brindan lo mejor en superficies de corte y las puntas afiladas están diseñadas para llegar a agujeros y ranuras sin atascarse. Reaccionan bien en procesos vibratorios y tienen una acción orbital extremadamente buena en tazones redondos.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

FÓRMULAS DE LAS CUÑAS CILÍNDRICAS
Tamaño (A" x B")
3/4 x 3/4
1-1/8 x 1
1-1/2 x 1-1/2



Cuñas cilíndricas: Las cuñas cilíndricas son uno de nuestros productos de medios más versátiles. Ofrecen el excelente acabado de superficies de un cilindro, mientras que los lados planos grandes proporcionan el área de corte máxima.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

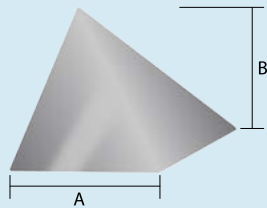
FÓRMULAS DEL TETRAEDRO**Tamaño (A" x B")**

3/4 x 3/4

1-1/8 x 1-1/8

2 x 2

3 x 3



Tetraedro: Los lados planos brindan lo mejor en superficies de corte y las puntas afiladas están diseñadas para llegar a agujeros y ranuras sin atascarse. Reaccionan bien en procesos vibratorios y tienen una acción orbital extremadamente buena en tazones redondos.

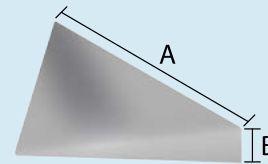
Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

FÓRMULAS DE DE LAS CUÑAS**Tamaño (A" x B")**

1 x 3/4

1-1/2 x 1

2 x 1-1/4



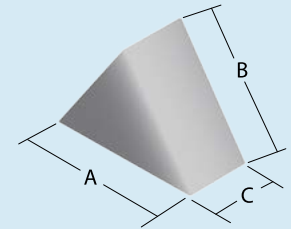
Cuña: Las cuñas son uno de nuestros medios más versátiles. Ofrecen el excelente acabado de superficies de un cilindro, mientras que los lados planos grandes proporcionan el área de corte máxima.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

FÓRMULAS DE LOS TRIÁNGULOS**Tamaño (A" x B" x C")**

5/8 x 3/8 x 1/2

1-1/4 x 7/8 x 5/8



Triángulos: Los triángulos llegan a áreas remotas a las que no pueden acceder los medios de corte cuadrado habituales. Son medios muy eficientes que conservan su forma básica.

Composición: SM, SV-1, SV, SY-1, SY, SX

Medios especializados

Además de los medios cerámicos y plásticos más utilizados, ALMCO también ofrece una gran selección de medios especializados para satisfacer sus requisitos de acabado.

Acero al carbono y acero inoxidable: Son medios no consumibles utilizados para pulido, alisado de superficies, pre-enchapado y desbarbado muy ligero.

Grano de maíz: Con un alto nivel de absorción de humedad, estos medios se utilizan principalmente como agentes de secado en operaciones de pulido vibratorio y de barril. También se pueden impregnar con compuesto de pulido y utilizar para impartir un acabado de alto brillo a las piezas. Está disponible en ALMCO en varios tamaños de grano.

Cáscara de nuez: El material a base de cáscara de nuez molida se utiliza principalmente en operaciones de pulido en seco y con vibración. En combinación con diversos polvos y compuestos de pulido, estos medios imparten un acabado muy fino en varios metales. Está disponible en ALMCO en varios tamaños de grano.

Óxido de aluminio y carburo de silicio: Las formas aleatorias de óxido de aluminio triturado y carburo de silicio son medios extremadamente agresivos que se utilizan para retirar rebabas pesadas y metal en procesos de acabado y limpieza por chorro con husillo. Están disponibles en ALMCO en varios tamaños de grano.



Compuestos ALMCO

ALMCO ofrece una línea completa de compuestos, tanto líquidos como en polvo para aplicaciones especializadas de acabado y limpieza. Estos compuestos no contienen fosfatos, son biodegradables y están desarrollados para materiales ferrosos y no ferrosos.

Los compuestos líquidos y en polvo de ALMCO están específicamente formulados y diseñados para eliminar contaminantes y mejorar la acción de acabado de los medios, proporcionando mejores acabados en menos tiempo.

Compuestos líquidos

Los compuestos líquidos de ALMCO incluyen varias soluciones de limpieza, bruñido e inhibición de óxido. Son versátiles y se pueden utilizar en diversos tipos de equipos de acabado industrial y lavado de piezas.



Limpieza líquida

- **Alcalino (150X):** Limpiador concentrado de baja temperatura para metales ferrosos. Imparte alto color y brillo a los metales ferrosos. Para uso en equipos vibratorios y de husillo, pero funciona bien en lavadoras rociadoras y tanques de agitación. Inhibe la oxidación si no se enjuaga. Baja formación de espuma.
- **Alcalino (154X):** Limpiador desincrustante cáustico de servicio pesado para metales ferrosos. Para uso en equipos de acabado vibratorio, husillo y de barril. Inhibe la oxidación si no se enjuaga. Para metales que no toleran la fragilización por hidrógeno. Baja formación de espuma.
- **Alcalino (2210):** Limpiador concentrado, moderadamente alcalino para metales ferrosos y no ferrosos. Para uso en equipos de acabado de barril, husillo, vibratorios y lavadoras de piezas.
- **Alcalino (2220):** Limpiador fuertemente alcalino para metales ferrosos. No deja película ni residuos. Para uso en equipos de acabado de barril, husillo, vibratorios y lavadoras de piezas.
- **Alcalino (2230):** Limpiador alcalino súper concentrado para metales ferrosos. Para utilizar con alimentadores dosificadores, equipos de acabado vibratorios, de husillo o de barril.
- **Alcalino (2240S):** Limpiador alcalino, inhibidor de óxido, para todos los metales. Excelente en medios plásticos.
- **Alcalino (2250):** Limpiador alcalino súper concentrado de baja temperatura, para limpieza y desbarbado de piezas de fundición a presión de aluminio. Excelente para lavadoras de piezas.
- **Alcalino (2260D):** Limpiador alcalino, compuesto de acabado masivo multipropósito que limpia y colorea en una sola operación. Funciona con todos los medios en equipos de acabado vibratorios o de barril. Muy recomendable para utilizar con medios plásticos.
- **Alcalino (4230):** Limpiador alcalino/neutralizador de ácido para limpiar y desengrasar metales ferrosos en equipos de acabado vibratorio y de barril. Funciona bien para el enjuague, la neutralización de operaciones ácidas y la eliminación de suciedad.
- **Ácido (15L):** Limpiador ácido orgánico multipropósito súper concentrado que desbarba, desincrusta, desmancha, desoxida y pule en un solo paso. Para todos los metales. Utilizar únicamente en equipos revestidos.
- **Ácido (2510):** Compuesto líquido ligeramente ácido para bruñir y lograr el máximo color en cobre, latón y metales no ferrosos en barriles o equipos vibratorios.
- **Antiespumante (H10):** La emulsión antiespumante se puede utilizar en varios procesos industriales: destilación, sistemas de ebullición, papel e impresión, textiles, lavado químico. Controla la espuma en sistemas acuosos fríos y calientes. Contiene 10% de siliconas.
- **Antiespumante (308):** La emulsión antiespumante se puede utilizar en varios procesos industriales: destilación, sistemas de ebullición, papel e impresión, textiles, lavado químico. Controla la espuma en sistemas acuosos fríos y calientes. NO contiene siliconas.

LIMPIEZA CON COMPUESTO LÍQUIDO	ALCALINO									ÁCIDO		ANTIESPUMANTES	
Proceso	150X	154X	2210	2220	2230	2240S	2250	2260D	4230	15L	2510	H10	308
Para grabados en aluminio químicamente	M	F		M	F				M				
Para grabados en zinc químicamente	F	F	L	F	F		L		F	F			
Remueve el óxido y las manchas		S								S	S		
Para goteos intensos de aceite y lubricantes sobre acero	S	S			S				S				
Para goteos intensos de aceite y lubricantes sobre aluminio							S			S			
Para aceites ligeros o tierra de procesamiento sobre acero	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
Para aceites ligeros o tierra de procesamiento sobre aluminio			S			S	S	S		S	S		
Buen neutralizador de ácido sobre acero.	S	S	S	S	S				S				
Buen neutralizador de ácido sobre aluminio			S			S	S	S					
Buen bruñidor con medios de acero											S		
Inhibidor del óxido del acero cuando no se enjuaga	S	S	S	S	S	S	S	S					
Productos de baja producción de espuma que pueden utilizarse en lavadoras rociadoras	S		S	S			S						
Espuma (baja, moderada, alta)	B	M	B	B	M	B	B	B	M	M	M	N/A	N/A
Valores de pH													
Concentración 0,5%	11,8	12,6	10,6	11,5	12,5	7,8	9,9	8,4	12	3,7	5,3	7	7
Concentración 2,0%	12,8	13,3	12	12,7	13,3	8,1	11,3	9,3	12,5	2	4,4	7	7

Esta tabla: S=Sí — L=Leve — F=Fuerte — B=Bajo — M=Moderado — A=Alto

Bruñido líquido

- **101A:** Compuesto de limpieza, bruñido y desengrasante de uso general para todos los metales. Reemplaza los limpiadores alcalinos.
- **2310:** Compuesto de bruñido altamente concentrado para todos los metales. Para uso en equipos de acabado de barril, husillo y vibratorios.
- **2320:** Compuesto de bruñido súper Concentrado para todos los metales en equipos vibratorios.
- **2330:** Compuesto de bruñido de uso general, ligeramente alcalino, para equipos de barril, husillo y vibratorios. Produce alto color y brillo.
- **2350:** Excelente compuesto de limpieza y bruñido para todos los metales. Mantiene la eficacia durante tiempos de ciclo más largos.
- **4320:** Compuesto de bruñido para todos los metales en equipos de acabado vibratorios.

Inhibidores de óxido líquidos

- **503R-1:** Inhibidor de óxido de uso general. Transparente, deja una película seca que no necesita quitarse para enchapar o pintar. Color azul claro.
- **506R:** Inhibidor de óxido altamente concentrado para usar durante o después del desbarbado vibratorio, desbarbado de husillo o procesos de acabado de barril. También se utiliza en la etapa de lavado final para evitar que las piezas limpias se oxiden. Color verde claro.
- **506RD:** Limpiador e inhibidor de óxido en un solo producto para usar en procesos de desbarbado vibratorio, desbarbado de husillo o acabado de barril para eliminar el paso adicional de inhibición de óxido después del procesamiento. Color verde claro.
- **2420:** Inhibidor de óxido líquido concentrado, ligeramente alcalino para piezas de hierro fundido y pulidas. Proporciona inhibición temporal del óxido. Color ámbar claro.

COMPUESTO LÍQUIDO	BRUÑIDO						INHIBIDORES DE ÓXIDO			
Proceso	101A	2310	2320	2330	2350	4320	503R1	506R	506RD	2420
Para grabados en aluminio químicamente										
Para grabados en zinc químicamente										
Remueve el óxido y las manchas										
Para goteos intensos de aceite y lubricantes sobre acero										
Para goteos intensos de aceite y lubricantes sobre aluminio		S	S	S	S	S				
Para aceites ligeros o tierra de procesamiento sobre acero	S	S	S	S	S	S				
Para aceites ligeros o tierra de procesamiento sobre aluminio	S	S	S	S	S	S				
Buen neutralizador de ácido sobre acero.	S									
Buen neutralizador de ácido sobre aluminio										
Buen bruñidor con medios de acero										
Inhibidor del óxido del acero cuando no se enjuaga	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Productos de baja producción de espuma que pueden utilizarse en lavadoras rociadoras.							S	S		S
Espuma (baja, moderada, alta)	A	A	A	A	A	A	B	N	N	B
Valores de pH										
Concentración 0,5%	8	8,8	9	8,4	8,5	8,5	8,6	7,3	7,7	8
Concentración 2,0%	9	9,1	9,3	9,1	9,1	9	8,9	7,4	7,8	8,4

S=Sí — N=Ninguno — L=Leve — F=Fuerte — B=Bajo — M=Moderado — A=Alto

Limpieza en polvo

- **15:** Desincrustante rápido, de base ácida, restaura el color verdadero, limpia y desbarba ligeramente todos los metales. Puede usarse como una operación secundaria para remover la oxidación y las manchas de aceite de rectificado y corte. Las piezas deben enjuagarse y luego neutralizarse con un compuesto alcalino.
- **16:** Desincrustante ácido que desbarba, desincrusta, pule las piezas y restaura su color original tras largos ciclos de rectificado. Elimina la limpieza manual de las piezas antes del acabado. Úselo con todo tipo de medios. Minimiza el riesgo de fragilización por hidrógeno.

COMPUESTO EN POLVO PARA LIMPIEZA

Producto #	Intervalo de pH 0,05%-2%	Hierro y acero	Aleaciones inoxidables	Cobre, Bronce, Latón	Aleaciones de aluminio	Zinc	Magnesio
15	1,3-2,3	S	S	S			
16	1,3-2,3	S	S	S			

Bruñido en polvo

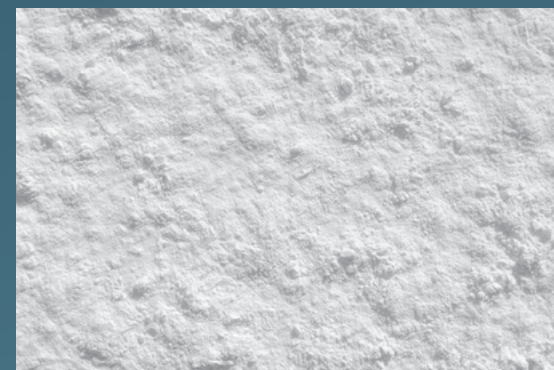
- **10:** De uso general, bruñido de todo tipo de metales, para todo tipo de medios abrasivos. Generación rápida de espuma, larga duración.
- **20:** Aleaciones de acero inoxidable y metales preciosos, pule y limpia produciendo rápidamente espuma muy viscosa y duradera para un acabado brillante, fácilmente soluble y sin necesidad de enjuague.
- **101:** Compuesto concentrado que bruñe aluminio, zinc y otros metales ferrosos hasta obtener un acabado altamente brillante. Puede producir acabados como pulido a mano en piezas fundidas a presión.
- **411:** Alto brillo, el compuesto proporciona un acabado extra brillante en metales ferrosos y no ferrosos, con una vida útil excepcionalmente larga. Úselo con todos los medios y bruñido de bola.
- **414:** Ligeramente alcalino, compuesto específicamente formulado para latón, cobre y metales exóticos. Produce acabados ultra altos en latón, plata, oro, níquel y cobre al bruñir con medios de acero endurecido; produce colores como los de los acabados pulidos a mano. Resultados consistentes y uniformes.

COMPUESTO EN POLVO PARA BRUÑIDO

Producto #	Intervalo de pH 0,05%-2%	Hierro y acero	Aleaciones inoxidables	Cobre, Bronce, Latón	Aleaciones de aluminio	Zinc	Magnesio
10	9,1-10,1	S	S	S	S	S	S
20	9,0-10,0	S	S	S	S	S	S
101	8,1-9,1	S	S	S	S	S	S
411	8,6-9,6	S	S	S	S	S	S
414	8,5-9,0	S	S	S	S	S	S

Compuestos en polvo

Los compuestos en polvo de ALMCO incluyen una variedad de mezclas para limpieza, bruñido y desbarbado. Son versátiles y se pueden utilizar en diversos tipos de equipos de acabado industrial y lavado de piezas.



Desbarbado en polvo

- **Abrasivo (3):** De uso general, corte agresivo, óxido de aluminio de grano medio-fino para su uso con todo tipo de medios. Aumenta la tasa de remoción de material en superficies planas y proporciona un acabado normal en esquinas.
- **Abrasivo (5):** Rectificado rápido de todos los metales, vida útil normal, a base de cuarzo, de baja espuma, compatible con todo tipo de medios, deja un acabado fino en micro pulgadas, moderadamente alcalino.
- **Abrasivo (58):** Abrasivo de larga duración súper resistente, óxido de aluminio/carburo de silicio de grano medio fino para difuminar líneas de partición, eliminar material y rebabas gruesas en todos los metales cuando se requieren largos ciclos de rectificado y la mejora de grandes cantidades de incrustaciones, rebabas o material.
- **Abrasivo (7A58):** Óxido de aluminio muy grueso, altamente alcalino, de grano 60 a 220, de corte rápido, baja formación de espuma, larga vida útil. Úselo con todo tipo de medios.
- **Abrasivo (408):** Abrasivo de harina de sílice, para un acabado muy fino en micropulgadas ultra bajas en todos los metales. Sin impregnación, deja un ligero acabado satinado.
- **Abrasivo (570S):** Rectificado agresivo, compuesto concentrado ligeramente alcalino, de uso general para utilizar en cualquier metal o tipo de medios, de corte rápido. Es una alternativa económica al óxido de aluminio, de baja espuma, de larga duración y sin enjuague.
- **Abrasivo (3SC):** Compuesto de carburo de silicio, medio fino, para uso en todos los metales, de corte rápido cuando se mezcla con todo tipo de medios, recomendado para acero inoxidable.
- **No abrasivo (2):** Compuesto de pH neutro, para limpiar, rectificar y desbarbar todo tipo de metales, retarda la oxidación, mantiene los medios limpios, evita la saturación y el vidriado de los medios abrasivos. Muy eficaz en aluminio.
- **No abrasivo (2A):** Compuesto de pH neutro: de baja espuma, igual que el n.º 2. Para uso vibratorio, muy eficaz en metales no ferrosos.
- **No abrasivo (7A):** Compuesto altamente alcalino de servicio pesado para operaciones de rectificado y limpieza. No produce espuma, produce colores intensos en metales ferrosos y mantiene los medios libres de saturación. Saponifica y emulsiona aceites grasos pesados y grasas, excelente inhibidor de óxido.

COMPUESTO EN POLVO PARA DESBARBADO

Producto #	Intervalo de pH 0,05%-2%	Hierro y acero	Aleaciones inoxidables	Cobre, Bronce, Latón	Aleaciones de aluminio	Zinc	Magnesio
3	8,5-9,5	S	S	S	S	S	S
5	10,0-11,0	S	S	S		S	
58	7	S	S	S	S	S	S
7A58	9,0-9,5	S	S	S	S	S	
408	7,8-8,5	S	S	S	S	S	S
570S	7,5-8,5	S	S	S	S	S	S
3SC	7,5-8,5	S	S	S	S	S	S
2	8,7	S	S	S	S	S	S
2A	8,7	S	S	S	S	S	S
7A	11,2-12,2	S	S				

Servicio y reparación

Inventario de piezas de repuesto

Hacemos todo lo posible para tener y garantizar un inventario amplio de piezas de servicio y reparación para mantener su equipo funcionando sin problemas. Contamos con un equipo de servicio al cliente dedicado que puede ayudarle a diagnosticar problemas e identificar las piezas adecuadas. Con envío de los artículos en inventario el mismo día, tendrá lo que necesita de manera oportuna.



Revestimiento de tinas, tazones y barriles

Nuestro servicio de desmontaje y revestimiento ofrece a los clientes una alternativa de menor costo a la compra de una nueva tina de fabricación, ya que proporciona nuevos revestimientos para equipos desgastados. Contamos con uno de los inventarios más grandes de moldes para tinas y recipientes en la industria, lo que nos permite atender una amplia variedad de máquinas y garantizar que su equipo cumpla con las especificaciones originales de fábrica.



Reparación y renovación

Cualquiera que haya tenido un equipo de ALMCO sabe que está diseñado para durar, pero con años de uso su equipo se desgasta lentamente. Si su máquina necesita mantenimiento, le recomendamos que se comunique con nuestro equipo para recibir servicio, reparación y mantenimiento, ya sea en sus instalaciones o en las nuestras.



Procesamiento gratuito de piezas



Un paso esencial para determinar el equipo adecuado para su pieza es analizar muestras en nuestro laboratorio. ALMCO ofrece procesamiento de piezas gratuito sin compromiso. Sin costo ni compromiso, ALMCO ofrece:

- Pruebas de piezas de muestra y desarrollo de procesos en nuestro laboratorio
- Las piezas se devuelven con un informe de laboratorio detallado dentro de las 2 semanas posteriores a su llegada.
- Con la compra de equipos, medios y compuestos recomendados, ALMCO garantiza los resultados de proceso.

Permítanos mostrarle lo que podemos hacer por su tipo de operación. ¡Contáctenos hoy para obtener un procesamiento de muestra gratuito al **1.800.521.2740** o envíenos un correo electrónico a **sales@almco.com** para analizar su proyecto con nuestro equipo!

CONTACTO DE VENTAS

Ventas de Repuestos y Servicio
sales@almco.com
 507.377.4412



ACERCA DE INNOVANCE

Innovance es la empresa matriz de un grupo de cinco marcas manufactureras, 100 % propiedad de los empleados, ubicada en Minnesota y Wisconsin. Fundada en 2004, el nombre Innovance proviene de dos características que definen la organización: innovación y desempeño. Nuestros más de 400 empleados-propietarios se esfuerzan por hacer que cada interacción con el cliente sea excelente.

Declaración de la misión

Liderar, nutrir y hacer crecer un equipo de empresas de fabricación industrial comprometidas a mejorar los productos de nuestros clientes Fabricantes de Equipos Originales (OEM).





Propiedad de los empleados. Hecho en Estados Unidos.



507 West Front Street, Albert Lea, Minnesota 56007 | 800.521.2740 | 507.377.2102 | sales@almco.com | www.almco.com

© Copyright 2024 por ALMCO®. Todos los derechos reservados.